

Nº B1-T2E0-7C0002

Wir	We	Nous
BARTEC GmbH Max-Eyth-Straße 16 97980 Bad Mergentheim Germany		
erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt ET65EX2	declare under our sole responsibility that the product ET65EX2	attestons sous notre seule responsabilité que le produit ET65EX2

Type B7-T2E*_/**/******

auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgen- den Richtlinien (RL) entspricht ATEX-Richtlinie 2014/34/EU RED-Richtlinie 2014/53/EU RoHS-Richtlinie 2011/65/EU WEEE-Richtlinie 2012/19/EU und mit folgenden Normen oder nor- mativen Dokumenten übereinstimmt	to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following directives (D) ATEX-Directive 2014/34/EU RED-Directive 2014/53/EU RoHS-Directive 2011/65/EU WEEE-Directive 2012/19/EU and is in conformity with the following standards or other normative documents	se référant à cette attestation correspond aux dispositions des direc- tives (D) suivantes Directive ATEX 2014/34/UE Directive RED 2014/53/UE Directive RoHS 2011/65/UE Directive WEEE 2012/19/UE et est conforme aux normes ou docu- ments normatifs ci-dessous
---	---	--

EN IEC 60079-0: 2018
EN 60079-11: 2012
EN 60079-28: 2015
EN 301 908-1 V15.2.1
EN 301 908-2 V13.1.1
EN 301 908-13 V13.2.1
Draft EN 301 908-25 V15.1.1_0.0.17
EN 300 328 V2.2.2
EN 301 893 V2.1.1
EN 303 687 V1.1.1
EN 300 330 V2.1.1
EN 300 440 V2.1.1
EN 300 440 V2.2.1
EN 303 413 V1.2.1
EN IEC 63000:2018
EN 18031-1:2024
EN 18031-2:2024

EN 301 489-1 V2.2.3
EN 301 489-52 V1.2.1
EN 301-489-17 V3.3.1
EN 301 489-3 V2.3.2
EN 301 489-19 V2.2.1
EN 55032:2015/A1:2020 (Class B)
EN 55032:2015/A11:2020 (Class B)
EN 55035:2017
EN 55035:2017/A11:2020
EN 61000-6-2:2005/AC:2005
EN IEC 61000-6-2:2019
EN 61000-3-2:2014 (Class A)
EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024
(Class A)
EN 61000-3-3:2013
EN 61000-3-3:2013/A1:2019/A2:2021
EN 60601-1-2:2015
EN 60601-1-2:2015/A1:2021

EN 62368-1:2014/AC:2015
EN 62368-1:2014/A11:2017
EN IEC 62368-1:2020/A11:2020
EN 50566:2017/A1:2023
(Max average 10g SAR: Body 1.589 W/Kg)
(Max average 10g SAR: Limb 1.589 W/Kg)
EN 50364:2018
EN 50663:2017
EN 62479:2010
EN 50665:2017
EN 62311:2008
EN IEC 62311:2020
EN 60825-1:2014 (Laser)
EN 60825-1:2014/A11:2021 (Laser)
EN 62471:2008 (LED)
EN 50121-3-2:2016
EN 50121-3-2:2016/A1:2019
EN 50121-4:2016
EN 50121-4:2016/A1:2019

Verfahren der internen Fertigungskontrolle	Procedure of internal control of production	Procédure de contrôle interne de fabrication
---	--	---

EPS 25 ATEX 1 087 X

2004, Bureau Veritas CPS Germany GmbH, Businesspark A96, 86842 Türkheim



Bad Mergentheim, 15.01.2026

Andrej Sonkin
19.01.2026 11:12:54 [UTC+1]

i.V. Andrej Sonkin

SVP Business Unit Enterprise Mobility

Ralph Lanig
19.01.2026 09:55:15 [UTC+1]

i.V. Ralph Lanig

Global Head of R&D Enterprise Mobility